تريڤيو

www.triview.net

TR-HTL12-200

بطارية جل تفريغ عميق لدرجات الحرارة المرتفعة

تاريخ الإنتاج : 30/6/2022

دليل المستخدم
TR-HTL12-200

TR-HTL12 - 200

هذه البطارية مصممة بطريقة متقدمة تمنحها الميزات التالية

- القدرة على العمل عند درجة حرارة مرتفعة حتى 60 درجة مئوية
- إضافات كربونية تمنح فعالية أفضل في التشغيل
- مصممة لتعمل حتى 1600 دورة شحن وتفريغ
  (عند تفريغها بما لا يتجاوز 50% من استطاعتها الاسمية)
- وسط ناقل (الكتروليت) لزج (جيل) متطور يسمح بتركيبها بوضعية جانبية
- لا تحتاج إلى صيانة دورية وإضافة الماء لها
- تشغيل آمن لعدم وجود سائل فيها
- البطارية تستخدم فواصل صفائح فائقة الدقة تحميها من تكبرت الصفيحة السالبة فيها

تعليمات الضمان

البطارية مضمونة من سوء التصنيع لمدة 24 شهر من تاريخ الصنع المذكور عليها ويتم تبديلها مجاناً خلال فترة الضمان في حال ظهور أي عيب في البطارية
ولضمان عمل البطارية بشكل جيد على المستخدم اتباع التعليمات التالية في الشتغيل

- استخدام شاحن الكتروني مناسب
- ضبط تيار الشحن بما لا يتجاوز 20% من الاستطاعة الاسمية للبطارية والجهد الكهربائي للشاحن ما بين (14.4V-14.9V) خلال مرحلة الشحن السريع حتى يصل إلى حد 85-90% من استطاعتها، ثم تخفيض الجهد إلى (13.3V-13.5V) خلال مرحلة الشحن البطيء إلى تمام الشحن
- يجب عدم تفريغ البطارية لما دون 30% من استطاعتها الاسمية أي لحدود 11.8V مع الملاحظة أنه كلما زاد عمق التفريغ فإن عمر البطارية ينخفض
- في حال تم تفريغ البطارية لما دون 10.5V فإن البطارية تتلف وتفقد ضمانها
- يجب عدم وصل تجهيزات شدة تيارها يتجاوز ال 55% من استطاعة البطارية خلال الاستخدام
- يجب شحن البطارية مباشرة بعد تفريغها

TR-HTL12 - 200

بطاريات تريفيو

بطارية جل تفريغ عميق لدرجات الحرارة المرتفعة

دورة عميقة	تقنية الجل	200AH الإستطاعة	12V الجهد

مقدمة

تستخدم بطاريات الجل ذات التفريغ العميق TR-HTL وسطاً ناقلاً (إلكتروليت) لزج نانوي متطور، إضافةً إلى مواد كربونية ممتازة لرفع الناقلية في الصفائح ذات الكفاءة العالية، وذلك يمنحها عمر أطول مع إمكانية تفريغها بشكل عميق، ويمكن أن توفر خدمة مثالية وموثوقة في ظل ظروف قاسية مثل ارتفاع درجة الحرارة وانقطاع الكهرباء المتكرر وبالتالي فهي مناسبة في المناطق الحارة و في التركيبات الخارجية مثل أبراج الاتصالات وأنظمة الطاقة الشمسية.

المميزات:

- القدرة على العمل عند 40 إلى 60 درجة مئوية.
- تصميم متكامل لضمان أفضل تجانس وموثوقية.
- عمر أطول وإستقرار أكبر في ظل بيئات درجات الحرارة العالية (لا حاجة لشرط جوي محدد).
- إضافات كربونية تمنح فعالية أفضل.

الإستخدامات:

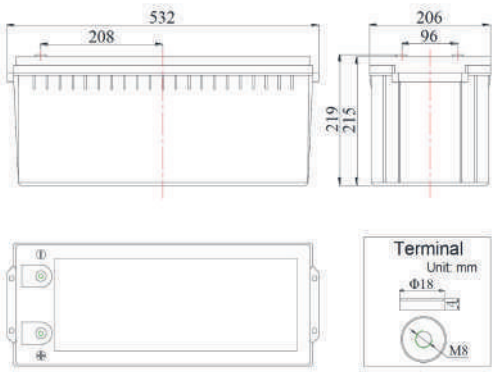
- محطات الإرسال والاستقبال الأساسية.
- أنظمة الطاقة الشمسية وطاقة الرياح..
- أنظمة عدم انقطاع التيار الكهربائي, الكراسي المتحركة وعربات الغولف.
- أنظمة الإتصالات.

المواصفات الميكانيكية:

الجهد الأسمي		12v(ستة خلايا/بطارية)
تصميم البطارية في حالة الشحن الكهربائي المنتظم عند 25 درجة مئوية		عشرون سنة
الإستطاعة الإسمية عند 25 درجة مئوية (بمعدل 20 ساعة 10.0 أمبير, 10.8 فولت)		200 AH
الإستطاعة عند 25 درجة مئوية	معدل 10 ساعات (18.0A,10.8V) معدل 5 ساعات (31.8A,10.5V) معدل ساعة واحدة (115.5A,9.6V)	180 Ah 159 Ah 115.5 Ah
المقاومة الداخلية	البطارية مشحونة بالكامل عند 25 درجة مئوية	≤3.0 MΩ
درجة الحرارة المحيطة	تفريغ شحن تخزين	-25℃ ~60 ℃ -25℃ ~60 ℃ -25℃ ~60 ℃
أقصى تيار للتفريغ عند 25 درجة مئوية		1200A (5S)
الإستطاعة تحت تأثير الحرارة (خلال 10 ساعات)	40℃ 25℃ 0℃ -15 ℃	108% 100% 90% 70%
التفريغ الذاتي عند 25 درجة مئوية خلال شهر		3%
شحن الجهد الثابت عند 25 درجة مئوية	في حال الإستخدام الطارئ	تيار الشحن الأولي أقل من 45.0A - Voltage 13.6 - 13.8V
	في حال الإستخدام الدوري (أنظمة الطاقة الشمسية)	تيار الشحن الأولي أقل من 45.0A - Volatage 14.4 - 14.9V

الأبعاد والوزن:

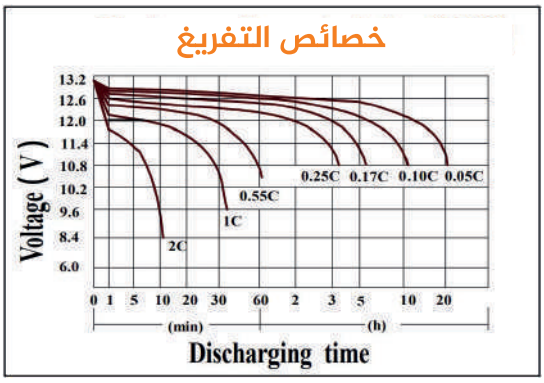
الطول (مم)	532 ±1
العرض (مم)	206 ±1
الإرتفاع (مم)	215 ±1
اللإرتفاع الكلي (مم)	219 ±1
الوزن (كغ)	58.6% ±3



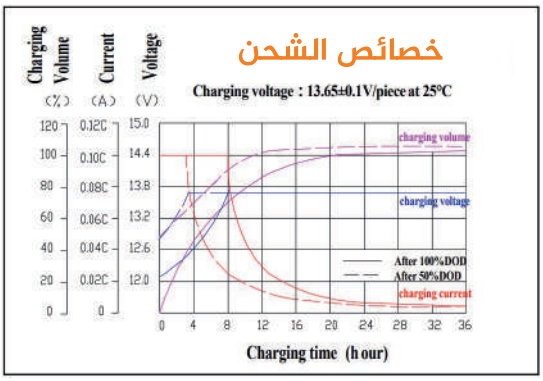
TR-HTL12 - 200

خصائص الأداء:

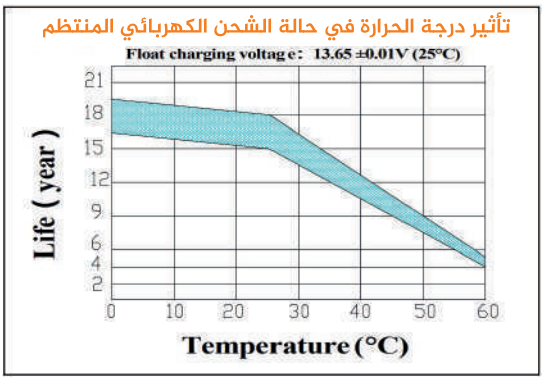
خصائص التفريغ



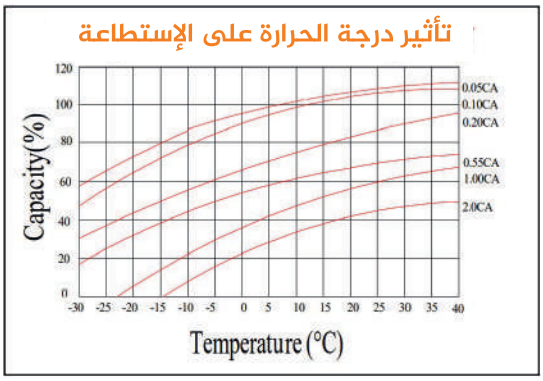
خصائص الشحن



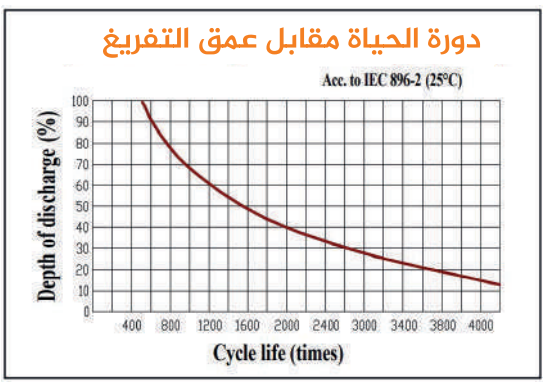
تأثير درجة الحرارة في حالة الشحن الكهربائي المنتظم



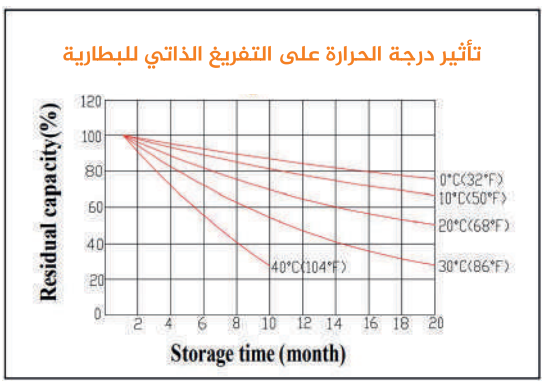
تأثير درجة الحرارة على الإستطاعة



دورة الحياة مقابل عمق التفريغ



تأثير درجة الحرارة على التفريغ الذاتي للبطارية



مكونات البطارية:

المكونات	طبقة موجبة	طبقة سالبة	الغلاف والغطاء	صمام الأمان	الطرفية	العازل	المحلول الكهربائي	الختم العمودي
المميزات	طبقة سميكة عالية من القصدير ومنخفضة من الكالسيوم مع عجينة خاصة	طبقة متوازنة من الرصاص والكربون لتحسين الكفاءة	ABS المقاوم للحريق (UL94-V0 اختياري)	مطاط سيليكون المقاوم للهب والتآكل	مدخل نحاسي M6	فاصل AGM/PVC مصمم للخلايا عالية الضغط	سيليكون سائل مستورد من ألمانيا	إغلاق محكم بطبقتين من مادة الإيبوكسي

تريفيو للإلكترونيات
جباب، درعا، سوريا
+963 - 11 - 9740
+963949333002
info@triview.net
www.triview.net

www.triview.net

TR-HTL12-200

HIGH TEMPERATURE DEEP CYCLE GEL BATTERY

Production Date:30/6/2022

User Manual
TR-HTL12-200

TriView

TR-HTL12 -200

This battery is designed in an advanced way that gives it the following features:

- The ability to work at high temperature up to 60 degrees Celsius.
- Carbon additives that give better operating efficiency.
- Designed to operate up to 1,600 charge and discharge cycles. (when unloaded with no more than 50% of its nominal capacity).
- An advanced viscous (gel) electrolyte carrier that allows it to be installed in a side position.
- It does not need periodic maintenance and adding water to it.
- Safe operation as there is no liquid in it.
- The battery uses ultra-fine plate separators that protect it from negative plate scaling.

Warranty instruction

The battery is guaranteed against mismanagement for a period of **24 months** from the date of manufacture mentioned on it, and it will be replaced free of charge during the warranty period in the event of any defect in the battery.

In order to ensure that the battery works well, the user must follow the following instructions in operation:

- Use an appropriate electronic charger
- Adjust the charging current to no more than 20% of the nominal capacity of the battery and the voltage of the charger between (14.4V-14.9V) during the fast charging phase until the charge reaches a limit of 85-90% of its capacity, then reduce the voltage to (13.3V-13.5V) during the slow charging phase until fully charged
- The battery should not be discharged below 30% of its nominal capacity, that mean up to 11.8V, noting that the higher the depth of discharge, the lower the battery life
- If the battery is discharged below 10.5V, the battery will be damaged and its warranty will be lost
- Do not connect equipment whose current exceeds 55% of the battery capacity during use
- The battery must be charged immediately after it is discharged

TR-HTL12 -200

INTRODUCTION

The TR-HTL deep cycle gel battery adopts the advanced developed nano gel electrolyte with super-C additive plus heavy duty plates design inside. It has a longer service life even deep cycle discharge use and can provide optimum and reliable service under extreme condition such as high temperature and frequent power failure, thus it is highly suited for tropical area in outdoor applications such as Telecom BTS stations and Off-grid PV system

TREVIEW BATTERY

HIGH TEMPERATURE DEEP CYCLE GEL BATTERY

12V VOLTAGE	200AH CAPACITY	GEL TECHNOLOGY	DEEP CYCLE

GENERAL FEATURES

- Able to operate at 40 - 60°C
- Integrated design to ensure the best uniformity and reliability
- Longer life and higher stability under high temp. environment (no air-con needed)
- Super-C additives: Deep discharge recovery capability, 1600cycles @50%DOD

APPLICATIONS

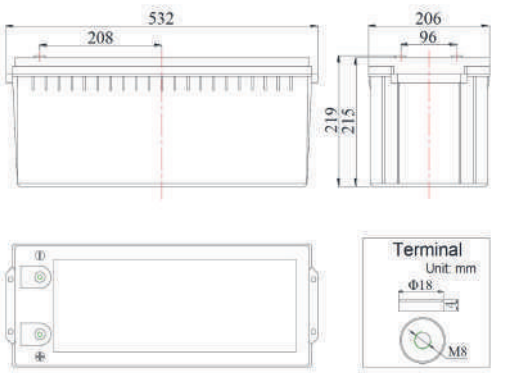
- BTS Stations
- Solar & Wind energy system
- UPS system
- Telecom systems
- Wheel chair, Golf cart

TECHNICAL SPECIFICATIONS

NOMINAL VOLTAGE		12V (6 CELLS PER UNIT)
Design Floating Life @25℃		20 Years
NOMINAL CAPACITY @25 ℃ (20 HOUR RATE@10.0A,10.8V)		200AH
Capacity @25 ℃	10hour rate (18.0A,10.8V) 5 hour rate (31.8A,10.5V) 1 hour rate (115.5A,9.6V)	180Ah 159Ah 115.5Ah
INTERNAL RESISTANCE	FULL CHARGED BATTERY@25 ℃	≤3.0MΩ
Ambient Temperature	Discharge Charge Storage	-25℃ ~60 ℃ -25℃ ~60 ℃ -25℃ ~60 ℃
MAX.DISCHARGE CURRENT@25℃		1200A(5S)
Capacity affected by Temperature (10 hour)	40℃ 25℃ 0℃ -15 ℃	108% 100% 90% 70%
SELF-DISCHARGE@25 ℃ PER MONTH		3%
Charge (Constant Voltage) @25 ℃	Standby Use	Initial Charging Current Less than 45.0 A Voltage 13.6 -13.8V
	Cycle Use	Initial Charging Current Less than 45.0 A Voltage 14.4 -14.9V

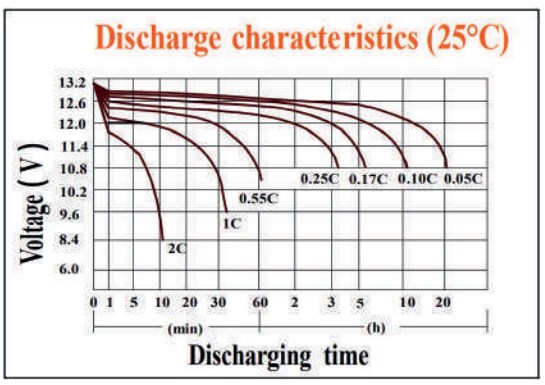
DIMENSIONS & WEIGHT

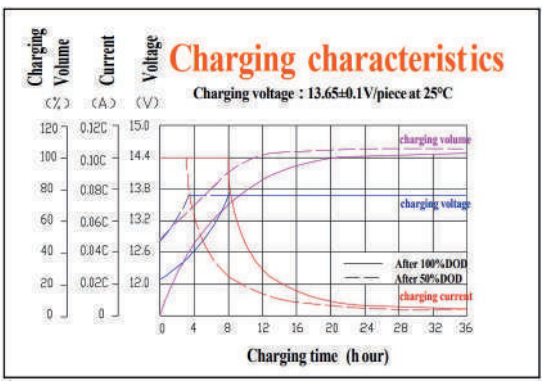
length(mm)	532 ±1
Width(mm)	206 ±1
Height(mm)	215 ±1
Total Height(mm)	219 ±1
Weight(kg)	58.6 ±3%

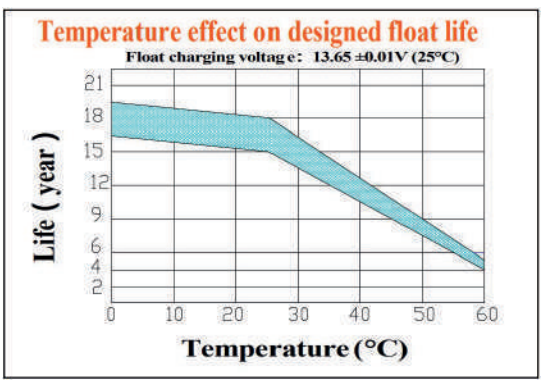


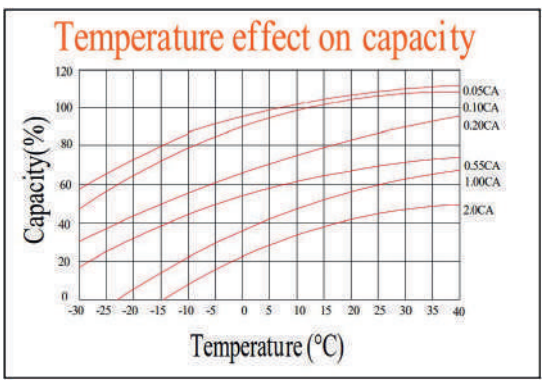
TR-HTL12 -200

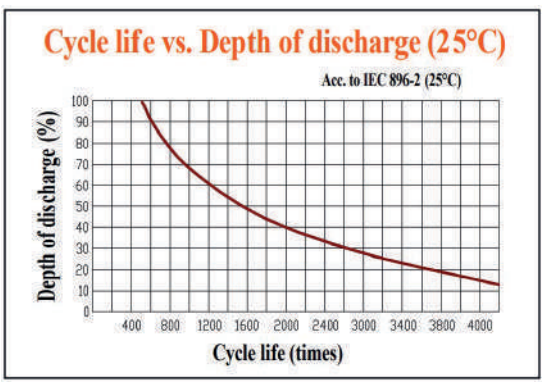
PERFORMANCE CHARACTERISTICS

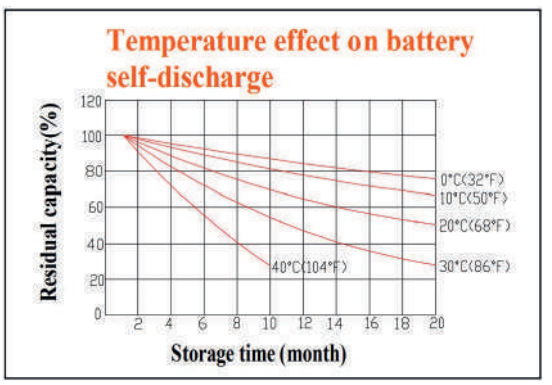












BATTERY CONSTRUCTION

Component	Positive plate	Negative plate	Container & Cover	Safety valve	Terminal	Separator	Electrolyte	Pillar seal
Features	Thick high Sn low Ca grid with special paste	Balanced Pb-Ca grid for improved recombination efficiency	Fire resistance ABS (UL94-V0) optional	Flame Si-Rubber and aging resistance	Female Copper Insert M8	Advanced PVC /AGM separator for high pressure cell design	Silicon Gel import from Germany	Two layers epoxy resin seal

Triview Electronics
Jibab,Daraa-Syria
+9740 - 11 - 963
+963949333002
info@triview.net
www.triview.net